

## MERCATO AUTO A VELE SPIEGATE

**Alla virata dei tre mesi 519.123 auto (+20,8%), febbraio a 190.381 (+17,4%)**

“Finalmente, ha esclamato Massimo Nordio, Presidente dell’UNRAE, l’Associazione delle Case automobilistiche estere, cominciamo a rivedere numeri più consoni alla dimensione, alla qualità e alla tradizione del nostro mercato”.

“Spinto da un portafoglio contratti, figlio delle poderose campagne invernali, e dalla domanda del canale noleggio, il mercato del 1° trimestre raggiunge una dimensione che non vedevamo da 6 anni, dal 2010, periodo nel quale scadevano gli ultimi incentivi alla rottamazione”.

Secondo i dati diffusi oggi dal Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti, marzo si chiude con un immatricolato di 190.381 auto, in crescita del 17,4% rispetto alle 162.187 dello stesso mese dello scorso anno. Il 1° trimestre segna una crescita del 20,8% e 519.123 auto vendute, circa 90.000 immatricolazioni in più rispetto alle 429.615 del gennaio-marzo 2015, che a sua volta aveva già evidenziato un incremento del 13,8%.

Cresce, in particolare, il canale dei privati, che ottiene in marzo un incremento in volume del 26,2%.

“Il risultato del 1° trimestre - ha continuato Nordio - mostra un rafforzamento della voglia di mobilità, come anche testimoniato dal primo esodo pasquale. Una mobilità più sicura, più economica ed attenta all’ambiente. Per questo insistiamo sul fatto che questa voglia di mobilità vada accompagnata da provvedimenti strutturali non più dettati dall’affanno di interventi urgenti, ma coordinati sul piano nazionale nella direzione di sostituzione del parco anziano”. “Pertanto - ha concluso il Presidente - attendiamo fiduciosi che il Ministero dell’Ambiente dia rapidamente ai Comuni le risorse necessarie per attuare immediati programmi in questo senso”.

Dopo l’ottimo andamento registrato anche nel 1° bimestre dell’anno, in marzo segnano una flessione le vendite di autovetture a noleggio (-1,7%), considerato il confronto con lo stesso periodo dello scorso anno in cui si registrò una crescita superiore al 23,5%. La quota di mercato in marzo scende così al 23,9%, 4,6 punti percentuali in meno del 2015. Ciò è stato determinato dall’andamento del breve termine, in flessione del 6,4% in marzo, a fronte del +2,8% del lungo termine. Il 1° trimestre evidenzia, comunque, una crescita del noleggio dell’8,8%, meno dinamica del mercato, con una rappresentatività che si porta al 23,1% del totale (-2,6 p.p.). Sempre ottima la *performance* degli acquisti dei privati: +26,2% nel mese e 118.059 unità, al 61,5% del totale; nel trimestre l’incremento dei volumi sfiora il 30% e la quota di mercato si posiziona in crescita di oltre 4 punti, al 63% del totale (330.186 immatricolazioni complessive).

. / .

Da sottolineare anche l'andamento delle società, che registrano in marzo incrementi elevati: +20,5%, grazie al contributo del super-ammortamento, in un contesto di migliorato clima di fiducia. Nel trimestre la crescita dei volumi è dell'8,9%.

Sul fronte delle alimentazioni il mese di marzo conferma le tendenze del trimestre. Crescono, infatti, con una sostanziosa doppia cifra le vendite di vetture *diesel* e benzina, oltre a quelle ibride. Cedono in modo consistente, invece, le vetture con motorizzazione GPL, metano e quelle elettriche.

Il 1° trimestre indica un buon andamento di crescita a doppia cifra per tutti i segmenti che compongono il mercato italiano dell'automobile e per le carrozzerie, ad eccezione delle flessioni dei monovolume piccoli e dei *coupè*, e ad un più contenuto incremento in volume di monovolume compatti e sportive.

L'esigenza di rinnovo del parco, abbinata alla voglia di mobilità, è testimoniata in marzo dalle immatricolazioni nell'area Centro-Sud del Paese che segnano, rispettivamente, un +24,8% e +28,5% rispetto allo stesso periodo 2015. Anche nel 1° trimestre il meridione evidenzia le crescite più ampie con un +30%.

A conclusione, il mercato delle vetture usate in marzo ha segnato un leggero incremento del 3,1% grazie alle 439.861 vetture trasferite, al lordo delle minivolture (i trasferimenti temporanei al concessionario in attesa della rivendita al cliente finale), rispetto alle 426.460 del marzo 2015. Nel periodo gennaio-marzo l'incremento è del 7,5% a 1.242.905 trasferimenti (1.155.948 nel 1° trimestre 2015).

Roma, 1° aprile 2016

## IL MERCATO ITALIANO DELLE AUTOVETTURE PER MARCA marzo 2016

MARCA	marzo		var. %	quote %		gennaio /marzo		var. %	quote %	
	2016	2015		2016	2015	2016	2015		2016	2015
FIAT	41.926	34.470	21,63	22,02	21,25	111.204	89.030	24,91	21,42	20,72
VOLKSWAGEN	14.281	11.864	20,37	7,50	7,31	38.900	31.437	23,74	7,49	7,32
FORD	14.087	11.258	25,13	7,40	6,94	37.940	30.184	25,70	7,31	7,02
RENAULT	12.203	9.371	30,22	6,41	5,78	32.018	25.772	24,24	6,17	6,00
PEUGEOT	9.992	8.727	14,50	5,25	5,38	27.986	22.935	22,02	5,39	5,34
OPEL	9.754	10.065	-3,09	5,12	6,20	27.607	25.047	10,22	5,32	5,83
TOYOTA	6.940	7.117	-2,49	3,64	4,39	20.528	19.224	6,78	3,95	4,47
LANCIA/CHRYSLER	7.125	5.465	30,38	3,74	3,37	19.479	15.726	23,86	3,75	3,66
AUDI	6.778	5.538	22,39	3,56	3,41	18.762	15.068	24,52	3,61	3,51
CITROEN	6.592	5.674	16,18	3,46	3,50	18.549	14.493	27,99	3,57	3,37
MERCEDES	6.535	5.502	18,77	3,43	3,39	17.120	13.739	24,61	3,30	3,20
NISSAN	6.097	6.653	-8,36	3,20	4,10	16.609	17.418	-4,64	3,20	4,05
BMW	6.018	4.831	24,57	3,16	2,98	16.095	13.245	21,52	3,10	3,08
HYUNDAI	5.360	4.891	9,59	2,81	3,02	14.536	13.118	10,81	2,80	3,05
DACIA	5.008	4.491	11,51	2,63	2,77	14.048	12.682	10,77	2,71	2,95
KIA	4.220	3.627	16,35	2,22	2,24	12.650	10.608	19,25	2,44	2,47
JEEP/DODGE	3.845	3.001	28,12	2,02	1,85	11.277	8.023	40,56	2,17	1,87
SMART	3.530	2.411	46,41	1,85	1,49	9.186	7.021	30,84	1,77	1,63
ALFA ROMEO	3.136	3.145	-0,29	1,65	1,94	8.992	8.480	6,04	1,73	1,97
MINI	2.496	2.238	11,53	1,31	1,38	6.279	5.392	16,45	1,21	1,25
LAND ROVER	1.859	1.534	21,19	0,98	0,95	6.000	4.514	32,92	1,16	1,05
SUZUKI	2.135	1.680	27,08	1,12	1,04	5.519	4.004	37,84	1,06	0,93
SKODA	1.747	1.473	18,60	0,92	0,91	4.922	4.025	22,29	0,95	0,94
VOLVO	1.816	1.818	-0,11	0,95	1,12	4.728	4.522	4,56	0,91	1,05
SEAT	1.632	1.731	-5,72	0,86	1,07	4.163	4.132	0,75	0,80	0,96
MAZDA	834	567	47,09	0,44	0,35	2.864	1.429	100,42	0,55	0,33
HONDA	900	413	117,92	0,47	0,25	2.441	1.171	108,45	0,47	0,27
MITSUBISHI	545	466	16,95	0,29	0,29	1.390	1.281	8,51	0,27	0,30
DS	501	525	-4,57	0,26	0,32	1.301	1.486	-12,45	0,25	0,35
PORSCHE	486	414	17,39	0,26	0,26	1.298	1.350	-3,85	0,25	0,31
LEXUS	542	320	69,38	0,28	0,20	987	715	38,04	0,19	0,17
SUBARU	369	326	13,19	0,19	0,20	985	831	18,53	0,19	0,19
JAGUAR	371	76	388,16	0,19	0,05	832	162	413,58	0,16	0,04
SSANGYONG	260	107	142,99	0,14	0,07	765	292	161,99	0,15	0,07
MASERATI	161	169	-4,73	0,08	0,10	400	393	1,78	0,08	0,09
INFINITI	103	30	243,33	0,05	0,02	222	93	138,71	0,04	0,02
DR MOTOR	47	37	27,03	0,02	0,02	131	100	31,00	0,03	0,02
FERRARI	32	26	23,08	0,02	0,02	110	74	48,65	0,02	0,02
MAHINDRA	42	29	44,83	0,02	0,02	106	89	19,10	0,02	0,02
GREAT WALL	7	7	0,00	0,00	0,00	21	21	0,00	0,00	0,00
LAMBORGHINI	13	6	116,67	0,01	0,00	23	11	109,09	0,00	0,00
CHEVROLET	3	51	-94,12	0,00	0,03	13	161	-91,93	0,00	0,04
ASTON MARTIN	3	2	50,00	0,00	0,00	5	4	25,00	0,00	0,00
TATA	2	10	-80,00	0,00	0,01	3	32	-90,63	0,00	0,01
ISUZU	1	1	0,00	0,00	0,00	3	3	0,00	0,00	0,00
LADA	0	3	-	0,00	0,00	0	8	-	0,00	0,00
ALTRE	92	59	55,93	0,05	0,04	259	155	67,10	0,05	0,04
<b>TOTALE MERCATO</b>	<b>190.426</b>	<b>162.219</b>	17,39	100,00	100,00	<b>519.256</b>	<b>429.700</b>	20,84	100,00	100,00

### Note

I dati rappresentano le risultanze dell'archivio nazionale dei veicoli al 31.03.2016

**IL MERCATO ITALIANO DELLE AUTOVETTURE PER MARCA E GRUPPO**  
**marzo 2016**

MARCA	marzo		var. %	quote %		gennaio / marzo		var. %	quote %	
	2016	2015		2016	2015	2016	2015		2016	2015
ALFA ROMEO	3.136	3.145	-0,29	1,65	1,94	8.992	8.480	6,04	1,73	1,97
FERRARI	32	26	23,08	0,02	0,02	110	74	48,65	0,02	0,02
FIAT	41.926	34.470	21,63	22,02	21,25	111.204	89.030	24,91	21,42	20,72
JEEP/DODGE	3.845	3.001	28,12	2,02	1,85	11.277	8.023	40,56	2,17	1,87
LANCIA/CHRYSLER	7.125	5.465	30,38	3,74	3,37	19.479	15.726	23,86	3,75	3,66
MASERATI	161	169	-4,73	0,08	0,10	400	393	1,78	0,08	0,09
<b>Gruppo Fiat</b>	<b>56.225</b>	<b>46.276</b>	<b>21,50</b>	<b>29,53</b>	<b>28,53</b>	<b>151.462</b>	<b>121.726</b>	<b>24,43</b>	<b>29,17</b>	<b>28,33</b>
AUDI	6.778	5.538	22,39	3,56	3,41	18.762	15.068	24,52	3,61	3,51
LAMBORGHINI	13	6	116,67	0,01	0,00	23	11	109,09	0,00	0,00
SEAT	1.632	1.731	-5,72	0,86	1,07	4.163	4.132	0,75	0,80	0,96
SKODA	1.747	1.473	18,60	0,92	0,91	4.922	4.025	22,29	0,95	0,94
VOLKSWAGEN	14.281	11.864	20,37	7,50	7,31	38.900	31.437	23,74	7,49	7,32
<b>Gruppo Volkswagen</b>	<b>24.451</b>	<b>20.612</b>	<b>18,63</b>	<b>12,84</b>	<b>12,71</b>	<b>66.770</b>	<b>54.673</b>	<b>22,13</b>	<b>12,86</b>	<b>12,72</b>
CITROEN	6.592	5.674	16,18	3,46	3,50	18.549	14.493	27,99	3,57	3,37
DS	501	525	-4,57	0,26	0,32	1.301	1.486	-12,45	0,25	0,35
PEUGEOT	9.992	8.727	14,50	5,25	5,38	27.986	22.935	22,02	5,39	5,34
<b>Gruppo PSA</b>	<b>17.085</b>	<b>14.926</b>	<b>14,46</b>	<b>8,97</b>	<b>9,20</b>	<b>47.836</b>	<b>38.914</b>	<b>22,93</b>	<b>9,21</b>	<b>9,06</b>
DACIA	5.008	4.491	11,51	2,63	2,77	14.048	12.682	10,77	2,71	2,95
RENAULT	12.203	9.371	30,22	6,41	5,78	32.018	25.772	24,24	6,17	6,00
<b>Gruppo Renault</b>	<b>17.211</b>	<b>13.862</b>	<b>24,16</b>	<b>9,04</b>	<b>8,55</b>	<b>46.066</b>	<b>38.454</b>	<b>19,80</b>	<b>8,87</b>	<b>8,95</b>
<b>FORD</b>	<b>14.087</b>	<b>11.258</b>	<b>25,13</b>	<b>7,40</b>	<b>6,94</b>	<b>37.940</b>	<b>30.184</b>	<b>25,70</b>	<b>7,31</b>	<b>7,02</b>
CHEVROLET	3	51	-94,12	0,00	0,03	13	161	-91,93	0,00	0,04
OPEL	9.754	10.065	-3,09	5,12	6,20	27.607	25.047	10,22	5,32	5,83
<b>Gruppo GM</b>	<b>9.757</b>	<b>10.116</b>	<b>-3,55</b>	<b>5,12</b>	<b>6,24</b>	<b>27.620</b>	<b>25.208</b>	<b>9,57</b>	<b>5,32</b>	<b>5,87</b>
HYUNDAI	5.360	4.891	9,59	2,81	3,02	14.536	13.118	10,81	2,80	3,05
KIA	4.220	3.627	16,35	2,22	2,24	12.650	10.608	19,25	2,44	2,47
<b>Gruppo Hyundai</b>	<b>9.580</b>	<b>8.518</b>	<b>12,47</b>	<b>5,03</b>	<b>5,25</b>	<b>27.186</b>	<b>23.726</b>	<b>14,58</b>	<b>5,24</b>	<b>5,52</b>
MERCEDES	6.535	5.502	18,77	3,43	3,39	17.120	13.739	24,61	3,30	3,20
SMART	3.530	2.411	46,41	1,85	1,49	9.186	7.021	30,84	1,77	1,63
<b>Gruppo Daimler</b>	<b>10.065</b>	<b>7.913</b>	<b>27,20</b>	<b>5,29</b>	<b>4,88</b>	<b>26.306</b>	<b>20.760</b>	<b>26,71</b>	<b>5,07</b>	<b>4,83</b>
BMW	6.018	4.831	24,57	3,16	2,98	16.095	13.245	21,52	3,10	3,08
MINI	2.496	2.238	11,53	1,31	1,38	6.279	5.392	16,45	1,21	1,25
<b>Gruppo BMW</b>	<b>8.514</b>	<b>7.069</b>	<b>20,44</b>	<b>4,47</b>	<b>4,36</b>	<b>22.374</b>	<b>18.637</b>	<b>20,05</b>	<b>4,31</b>	<b>4,34</b>
TOYOTA	6.940	7.117	-2,49	3,64	4,39	20.528	19.224	6,78	3,95	4,47
LEXUS	542	320	69,38	0,28	0,20	987	715	38,04	0,19	0,17
<b>Gruppo Toyota</b>	<b>7.482</b>	<b>7.437</b>	<b>0,61</b>	<b>3,93</b>	<b>4,58</b>	<b>21.515</b>	<b>19.939</b>	<b>7,90</b>	<b>4,14</b>	<b>4,64</b>
NISSAN	6.097	6.653	-8,36	3,20	4,10	16.609	17.418	-4,64	3,20	4,05
INFINITI	103	30	243,33	0,05	0,02	222	93	138,71	0,04	0,02
<b>Gruppo Nissan</b>	<b>6.200</b>	<b>6.683</b>	<b>-7,23</b>	<b>3,26</b>	<b>4,12</b>	<b>16.831</b>	<b>17.511</b>	<b>-3,88</b>	<b>3,24</b>	<b>4,08</b>
JAGUAR	371	76	388,16	0,19	0,05	832	162	413,58	0,16	0,04
LAND ROVER	1.859	1.534	21,19	0,98	0,95	6.000	4.514	32,92	1,16	1,05
<b>Gruppo Jaguar Land Rover</b>	<b>2.230</b>	<b>1.610</b>	<b>38,51</b>	<b>1,17</b>	<b>0,99</b>	<b>6.832</b>	<b>4.676</b>	<b>46,11</b>	<b>1,32</b>	<b>1,09</b>
SUZUKI	2.135	1.680	27,08	1,12	1,04	5.519	4.004	37,84	1,06	0,93
VOLVO	1.816	1.818	-0,11	0,95	1,12	4.728	4.522	4,56	0,91	1,05
MAZDA	834	567	47,09	0,44	0,35	2.864	1.429	100,42	0,55	0,33
HONDA	900	413	117,92	0,47	0,25	2.441	1.171	108,45	0,47	0,27
MITSUBISHI	545	466	16,95	0,29	0,29	1.390	1.281	8,51	0,27	0,30
PORSCHE	486	414	17,39	0,26	0,26	1.298	1.350	-3,85	0,25	0,31
SUBARU	369	326	13,19	0,19	0,20	985	831	18,53	0,19	0,19
SSANGYONG	260	107	142,99	0,14	0,07	765	292	161,99	0,15	0,07
DR MOTOR	47	37	27,03	0,02	0,02	131	100	31,00	0,03	0,02
MAHINDRA	42	29	44,83	0,02	0,02	106	89	19,10	0,02	0,02
GREAT WALL	7	7	0,00	0,00	0,00	21	21	0,00	0,00	0,00
ASTON MARTIN	3	2	50,00	0,00	0,00	5	4	25,00	0,00	0,00
TATA	2	10	-80,00	0,00	0,01	3	32	-90,63	0,00	0,01
ISUZU	1	1	0,00	0,00	0,00	3	3	0,00	0,00	0,00
LADA	0	3	-	0,00	0,00	0	8	-	0,00	0,00
ALTRE	92	59	55,93	0,05	0,04	259	155	67,10	0,05	0,04
<b>TOTALE MERCATO</b>	<b>190.426</b>	<b>162.219</b>	<b>17,39</b>	<b>100,00</b>	<b>100,00</b>	<b>519.256</b>	<b>429.700</b>	<b>20,84</b>	<b>100,00</b>	<b>100,00</b>

Note

I dati rappresentano le risultanze dell'archivio nazionale dei veicoli al 31.03.2016

**IMMATRICOLAZIONI IN ITALIA DI AUTOVETTURE E FUORISTRADA  
TOP TEN - Marzo 2016**

**TOTALE MERCATO**

n.	MARCA	MODELLO	marzo 2016	n.	MARCA	MODELLO	gen/mar. 2016
1	FIAT	PANDA	15.782	1	FIAT	PANDA	43.887
2	FIAT	500	7.402	2	LANCIA	YPSILON	19.460
3	LANCIA	YPSILON	7.122	3	FIAT	500	17.467
4	FIAT	500X	5.817	4	FIAT	500X	14.816
5	VOLKSWAGEN	GOLF	5.438	5	FIAT	500L	14.637
6	FIAT	500L	5.231	6	VOLKSWAGEN	GOLF	14.376
7	RENAULT	CLIO	5.098	7	RENAULT	CLIO	13.532
8	FORD	FIESTA	4.779	8	FORD	FIESTA	13.005
9	VOLKSWAGEN	POLO	4.183	9	VOLKSWAGEN	POLO	12.014
10	FIAT	PUNTO	3.883	10	FIAT	PUNTO	10.766

**DIESEL**

n.	MARCA	MODELLO	marzo 2016	n.	MARCA	MODELLO	gen/mar. 2016
1	FIAT	500X	5.214	1	FIAT	500X	13.667
2	FIAT	500L	3.766	2	FIAT	500L	11.078
3	VOLKSWAGEN	GOLF	3.418	3	RENAULT	CLIO	9.839
4	RENAULT	CLIO	3.403	4	JEEP	RENEGADE	8.913
5	JEEP	RENEGADE	3.072	5	VOLKSWAGEN	GOLF	8.803
6	FIAT	PANDA	2.973	6	FIAT	PANDA	7.627
7	NISSAN	QASHQAI	2.709	7	NISSAN	QASHQAI	7.222
8	PEUGEOT	308	2.291	8	RENAULT	CAPTUR	6.476
9	RENAULT	CAPTUR	2.195	9	PEUGEOT	308	6.346
10	DACIA	DUSTER	2.154	10	PEUGEOT	208	6.086

Elaborazioni ANFIA/UNRAE su dati del CED - Infrastrutture e Trasporti al 31/03/2016



**IMMATRICOLAZIONI IN ITALIA DI AUTOVETTURE E FUORISTRADA  
TOP TEN PER ALIMENTAZIONE - Marzo 2016**

DIESEL									
n.	MARCA	MODELLO	marzo		n.	MARCA	MODELLO	gen./mar.	
			2016	2015				2016	2015
1	FIAT	500X	5.215	1.715	1	FIAT	500X	13.676	4.258
2	FIAT	500L	3.953	6.058	2	FIAT	500L	11.628	14.611
3	VOLKSWAGEN	GOLF	3.418	2.856	3	RENAULT	CLIO	9.839	7.739
4	RENAULT	CLIO	3.403	2.725	4	JEEP	RENEGADE	8.915	5.935
5	JEEP	RENEGADE	3.072	2.264	5	VOLKSWAGEN	GOLF	8.803	7.067
6	FIAT	PANDA	3.044	2.138	6	FIAT	PANDA	7.884	6.524
7	NISSAN	QASHQAI	2.709	2.649	7	NISSAN	QASHQAI	7.222	7.065
8	PEUGEOT	308	2.291	1.664	8	RENAULT	CAPTUR	6.476	5.347
9	RENAULT	CAPTUR	2.195	1.801	9	PEUGEOT	308	6.346	4.455
10	DACIA	DUSTER	2.154	1.050	10	PEUGEOT	208	6.086	4.300
	altre		76.887	66.706		altre		208.238	174.456
	<b>Totale Diesel</b>		<b>108.341</b>	<b>91.626</b>				<b>295.113</b>	<b>241.757</b>
	<b>% diesel su tot. mercato</b>		<b>56,4</b>	<b>56,0</b>				<b>56,3</b>	<b>55,8</b>

BENZINA									
n.	MARCA	MODELLO	marzo		n.	MARCA	MODELLO	gen./mar.	
			2016	2015				2016	2015
1	FIAT	PANDA	9.890	8.465	1	FIAT	PANDA	29.145	18.428
2	FIAT	500	5.545	4.244	2	FIAT	500	12.859	10.870
3	LANCIA	YPSILON	4.862	3.110	3	LANCIA	YPSILON	12.619	8.414
4	FIAT	PUNTO	2.507	1.438	4	FIAT	PUNTO	6.950	4.121
5	VOLKSWAGEN	POLO	2.321	1.913	5	VOLKSWAGEN	POLO	6.568	5.118
6	SMART	FORTWO	2.210	1.230	6	SMART	FORTWO	5.279	3.070
7	FORD	FIESTA	1.900	1.142	7	TOYOTA	YARIS	4.625	4.064
8	RENAULT	CLIO	1.694	1.021	8	FORD	FIESTA	4.576	2.773
9	TOYOTA	YARIS	1.685	1.508	9	OPEL	CORSA	4.375	3.784
10	RENAULT	TWINGO	1.525	1.004	10	CITROEN	C3	4.169	2.501
	altre		30.965	25.429		altre		84.502	67.029
	<b>Totale Benzina</b>		<b>65.104</b>	<b>50.504</b>				<b>175.667</b>	<b>130.172</b>
	<b>% benzina su tot. mercato</b>		<b>33,9</b>	<b>30,9</b>				<b>33,5</b>	<b>30,1</b>

GPL									
n.	MARCA	MODELLO	marzo		n.	MARCA	MODELLO	gen./mar.	
			2016	2015				2016	2015
1	FIAT	PANDA	1.389	1.001	1	OPEL	CORSA	3.215	2.657
2	OPEL	CORSA	1.173	749	2	FORD	FIESTA	3.184	3.254
3	LANCIA	YPSILON	1.120	962	3	FIAT	PANDA	3.066	2.464
4	FORD	FIESTA	1.074	1.134	4	LANCIA	YPSILON	3.064	3.220
5	FIAT	PUNTO	820	1.059	5	FIAT	PUNTO	2.029	3.268
6	DACIA	SANDERO	586	519	6	DACIA	SANDERO	1.720	1.729
7	OPEL	MOKKA	448	632	7	OPEL	MOKKA	1.265	1.477
8	FIAT	500	399	261	8	FIAT	500	1.070	956
9	FIAT	500L	352	188	9	FIAT	500L	829	578
10	HYUNDAI	I10	255	275	10	OPEL	MERIVA	747	950
	altre		2.681	5.449		altre		8.315	14.913
	<b>Totale Gpl</b>		<b>10.297</b>	<b>12.229</b>				<b>28.504</b>	<b>35.466</b>
	<b>% GPL su tot. mercato</b>		<b>5,4</b>	<b>7,5</b>				<b>5,4</b>	<b>8,2</b>

**IMMATRICOLAZIONI IN ITALIA DI AUTOVETTURE E FUORISTRADA  
TOP TEN PER ALIMENTAZIONE - Marzo 2016**

METANO									
n.	MARCA	MODELLO	marzo		n.	MARCA	MODELLO	gen./mar.	
			2016	2015				2016	2015
1	FIAT	PANDA	1.541	2.015	1	FIAT	PANDA	4.079	5.573
2	VOLKSWAGEN	GOLF	827	941	2	VOLKSWAGEN	GOLF	2.916	2.650
3	FIAT	PUNTO	546	636	3	FIAT	PUNTO	1.711	2.366
4	VOLKSWAGEN	UP!	411	356	4	VOLKSWAGEN	UP!	1.102	1.154
5	FIAT	500L	266	435	5	LANCIA	YPSILON	771	1.487
6	LANCIA	YPSILON	250	519	6	FIAT	500L	722	1.360
7	FIAT	QUBO	176	223	7	FIAT	QUBO	551	521
8	AUDI	A3	151	212	8	SKODA	OCTAVIA	538	505
9	SKODA	OCTAVIA	147	143	9	AUDI	A3	412	565
10	SEAT	LEON	121	153	10	SEAT	LEON	394	451
	altre		376	619		altre		1.121	1.716
	<b>Totale Metano</b>		<b>4.812</b>	<b>6.252</b>				<b>14.317</b>	<b>18.348</b>
	<b>% metano su tot. mercato</b>		<b>2,5</b>	<b>3,8</b>				<b>2,7</b>	<b>4,2</b>

IBRIDE									
n.	MARCA	MODELLO	marzo		n.	MARCA	MODELLO	gen./mar.	
			2016	2015				2016	2015
1	TOYOTA	YARIS	1.260	1.243	1	TOYOTA	YARIS	4.403	3.195
2	TOYOTA	AURIS	843	795	2	TOYOTA	AURIS	2.804	2.374
3	LEXUS	NX	340	196	3	TOYOTA	RAV4	1.152	0
4	TOYOTA	RAV4	254	0	4	LEXUS	NX	579	460
5	TOYOTA	PRIUS	109	51	5	LEXUS	CT	181	150
6	LEXUS	CT	99	63	6	TOYOTA	PRIUS	176	135
7	LEXUS	RX	75	15	7	LEXUS	RX	166	33
8	BMW	SERIE 3	61	0	8	BMW	SERIE 2	119	0
9	VOLKSWAGEN	PASSAT	49	0	9	BMW	SERIE 3	69	1
10	VOLKSWAGEN	GOLF	21	3	10	PEUGEOT	3008	57	48
	altre		144	188		altre		427	412
	<b>Totale Ibride</b>		<b>3.255</b>	<b>2.554</b>				<b>10.133</b>	<b>6.808</b>
	<b>% ibride su tot. mercato</b>		<b>1,7</b>	<b>1,6</b>				<b>1,9</b>	<b>1,6</b>

ELETTRICHE									
n.	MARCA	MODELLO	marzo		n.	MARCA	MODELLO	gen./mar.	
			2016	2015				2016	2015
1	NISSAN	LEAF	126	147	1	NISSAN	LEAF	184	183
2	TESLA	MODEL S	27	10	2	CITROEN	C-ZERO	90	116
3	MERCEDES	CLASSE B	22	0	3	TESLA	MODEL S	49	17
4	RENAULT	ZOE	7	17	4	MERCEDES	CLASSE B	34	6
5	CITROEN	C-ZERO	6	100	5	RENAULT	ZOE	16	135
6	BMW	I3	4	29	6	PEUGEOT	ION	12	0
7	SMART	FORTWO	2	12	7	BMW	I3	8	47
8	VOLKSWAGEN	UP!	2	18	8	VOLKSWAGEN	UP!	6	31
9	VOLKSWAGEN	GOLF	1	1	9	SMART	FORTWO	3	42
10	PEUGEOT	ION	1	0	10	NISSAN	EVALIA	2	1
	altre		1	11		altre		3	26
	<b>Totale Elettriche</b>		<b>199</b>	<b>345</b>				<b>407</b>	<b>604</b>
	<b>% elettriche su tot. mercato</b>		<b>0,1</b>	<b>0,2</b>				<b>0,1</b>	<b>0,1</b>

<b>totale mercato</b>	<b>192.008</b>	<b>163.510</b>	<b>524.141</b>	<b>433.155</b>
-----------------------	----------------	----------------	----------------	----------------



**LA STRUTTURA DEL MERCATO ITALIANO DELL'AUTOMOBILE  
IMMATRICOLAZIONI - Marzo 2016**

Per alimentazione	marzo		Var. % marzo 2016/2015	gennaio/marzo		Var. % gennaio/marzo 2016/2015	quote %			
	2016	2015		2016	2015		marzo		gennaio / marzo	
							2016	2015	2016	2015
Diesel	108.341	91.626	18,2	295.113	241.757	22,1	56,4	56,0	56,3	55,8
Benzina	65.104	50.504	28,9	175.667	130.172	34,9	33,9	30,9	33,5	30,1
Gpl	10.297	12.229	-15,8	28.504	35.466	-19,6	5,4	7,5	5,4	8,2
Metano	4.812	6.252	-23,0	14.317	18.348	-22,0	2,5	3,8	2,7	4,2
Ibride:	3.255	2.554	27,5	10.133	6.808	48,8	1,7	1,6	1,9	1,6
di cui benzina+elettrica	3.204	2.496	28,4	9.977	6.627	50,6	1,7	1,5	1,9	1,5
di cui diesel+elettrica	51	58	-12,1	156	181	-13,8	0,0	0,0	0,0	0,0
Elettriche	199	345	-42,3	407	604	-32,6	0,1	0,2	0,1	0,1
<b>totale</b>	<b>192.008</b>	<b>163.510</b>	<b>17,4</b>	<b>524.141</b>	<b>433.155</b>	<b>21,0</b>				

Per utilizzatore	marzo		Var. % marzo 2016/2015	gennaio/marzo		Var. % gennaio/marzo 2016/2015	quote %			
	2016	2015		2016	2015		marzo		gennaio / marzo	
							2016	2015	2016	2015
Privati	118.059	93.561	26,2	330.186	255.005	29,5	61,5	57,2	63,0	58,9
Noleggio:	45.864	46.639	-1,7	120.998	111.169	8,8	23,9	28,5	23,1	25,7
breve termine	21.170	22.620	-6,4	57.703	51.157	12,8	11,0	13,8	11,0	11,8
lungo termine	24.694	24.019	2,8	63.295	60.012	5,5	12,9	14,7	12,1	13,9
Società	28.085	23.310	20,5	72.957	66.981	8,9	14,6	14,3	13,9	15,5
<b>totale</b>	<b>192.008</b>	<b>163.510</b>	<b>17,4</b>	<b>524.141</b>	<b>433.155</b>	<b>21,0</b>				

Per segmento	marzo		Var. % marzo 2016/2015	gennaio/marzo		Var. % gennaio/marzo 2016/2015	quote %			
	2016	2015		2016	2015		marzo		gennaio / marzo	
							2016	2015	2016	2015
A - Piccole	36.235	29.619	22,3	96.521	77.076	25,2	18,9	18,1	18,4	17,8
B - Utilitarie	75.422	67.968	11,0	210.718	183.441	14,9	39,3	41,6	40,2	42,3
C - Medie	54.549	44.305	23,1	146.572	114.689	27,8	28,4	27,1	28,0	26,5
D - Medie superiori	22.225	18.289	21,5	59.865	48.985	22,2	11,6	11,2	11,4	11,3
E - Superiori	3.033	2.848	6,5	9.031	7.752	16,5	1,6	1,7	1,7	1,8
F - Alto di gamma	544	481	13,1	1.434	1.212	18,3	0,3	0,3	0,3	0,3
<b>totale</b>	<b>192.008</b>	<b>163.510</b>	<b>17,4</b>	<b>524.141</b>	<b>433.155</b>	<b>21,0</b>				

Per carrozzeria	marzo		Var. % marzo 2016/2015	gennaio/marzo		Var. % gennaio/marzo 2016/2015	quote %			
	2016	2015		2016	2015		marzo		gennaio / marzo	
							2016	2015	2016	2015
Berline	105.365	89.347	17,9	288.589	237.786	21,4	54,9	54,6	55,1	54,9
Crossover	35.060	25.587	37,0	94.708	69.088	37,1	18,3	15,6	18,1	15,9
Fuoristrada	14.258	11.781	21,0	40.866	32.473	25,8	7,4	7,2	7,8	7,5
Station Wagon	14.299	12.188	17,3	38.553	32.710	17,9	7,4	7,5	7,4	7,6
Monovolume Piccolo	8.876	11.637	-23,7	25.625	29.241	-12,4	4,6	7,1	4,9	6,8
Monovolume Compatto	8.306	7.986	4,0	20.903	19.389	7,8	4,3	4,9	4,0	4,5
Multispazio	2.380	2.105	13,1	6.487	5.472	18,5	1,2	1,3	1,2	1,3
Coupè	1.376	1.458	-5,6	3.636	3.985	-8,8	0,7	0,9	0,7	0,9
Monovolume Grande	1.137	473	140,4	2.806	1.159	142,1	0,6	0,3	0,5	0,3
Cabrio e Spider	951	948	0,3	1.968	1.852	6,3	0,5	0,6	0,4	0,4
<b>totale</b>	<b>192.008</b>	<b>163.510</b>	<b>17,4</b>	<b>524.141</b>	<b>433.155</b>	<b>21,0</b>				

Per area geografica	marzo		Var. % marzo 2016/2015	gennaio/marzo		Var. % gennaio/marzo 2016/2015	quote %			
	2016	2015		2016	2015		marzo		gennaio / marzo	
							2016	2015	2016	2015
Nord Occidentale	56.402	50.734	11,2	153.092	131.975	16,0	29,4	31,0	29,2	30,5
Nord Orientale	68.703	59.154	16,1	185.341	151.686	22,2	35,8	36,2	35,4	35,0
Centrale	37.848	30.326	24,8	104.885	86.909	20,7	19,7	18,5	20,0	20,1
Meridionale	19.723	15.349	28,5	54.468	41.922	29,9	10,3	9,4	10,4	9,7
Insulare	9.332	7.947	17,4	26.355	20.663	27,5	4,9	4,9	5,0	4,8
<b>totale</b>	<b>192.008</b>	<b>163.510</b>	<b>17,4</b>	<b>524.141</b>	<b>433.155</b>	<b>21,0</b>				

Emissioni CO <sub>2</sub> (g/km)	marzo		Var. % marzo 2016/2015	gennaio/marzo		Var. % gennaio/marzo 2016/2015
	2016	2015		2016	2015	
Media ponderata	112,6	115,3	-2,4	112,6	115,5	-2,5

Nota: in relazione alle quote %, l'arrotondamento dei decimali potrebbe non dare un totale pari a 100.

Elaborazioni UNRAE su dati al 31/03/2016 - Metodo UNRAE

MOD\_STR REV.00 DEL 01/01/2014